

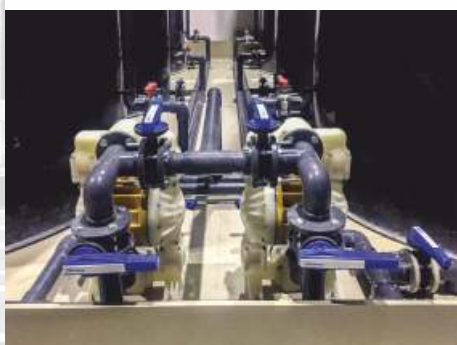
ANI METAL

Engineered for Galvanizing

**ÉQUIPEMENT
AUXILIAIRE DE
PRÉTRAITEMENT**

www.animetal.com.tr

ÉQUIPEMENT AUXILIAIRE DE PRÉTRAITEMENT



Comme pour tous les types de méthodes de revêtement, l'étape la plus importante de la galvanisation à chaud optimisée en coût et qualité est le prétraitement. L'utilisation des bons produits chimiques, le contrôle du processus de nettoyage de la surface par des analyses régulières sont les éléments les plus importants pour obtenir un revêtement de haute qualité et à faible coût.

L'application correcte selon les procédures des étapes mentionnées ci-dessous est très importante pour obtenir les critères ciblés.

- Dégraissage
- Décapage
- Rinçage (minimum 2 étapes)
- Fluxage

La bonne application du processus dépend également de l'utilisation du bon équipement. La protection du bâtiment et de l'équipement contre la corrosion peut être assurées par des cuves anti-acides et des équipements de traitement résistants aux acides.

À cette fin, l'utilisation des équipements suivants est très importante dans le processus de prétraitement:

- Cuves de prétraitement
- Plaques chauffantes pour réservoirs
- Tuyauterie et station de pompage
- Caillebotis et passerelles entre les cuves
- Laveur de vapeurs acides
- Réservoirs d'acide
- Système de traitement du flux
- Unité de régénération des acides (dans les zones nécessaires)



ANI METAL

www.animetal.com.tr